

# 産業廃棄物処理施設の維持管理に関する情報 1 / 2

2020年6月 維持管理記録

## 1 排ガスの温度計測

ガス温度	管理区分	測定箇所	基準値	測定値	備考
	燃焼室中の燃焼ガス温度	二次燃焼炉出口	800℃以上	822℃	連続計測における月間平均温度
	集塵機に流入する燃焼ガス温度	集塵機入口煙道	おおむね200℃以下	197℃	連続計測における月間平均温度

## 2 排ガス中の連続濃度計測

ガス濃度	排ガス中の一酸化炭素濃度	測定箇所	基準値	測定値	備考
		煙突	100 ppm以下	99 ppm	自動分析計による月間平均濃度

## 3 冷却設備や集塵設備に堆積したばいじんを除去した日

装置内に堆積したばいじんを除去した日	設備区分	運転時除去	停止時除去
	ガス冷却塔	連続自動排出	6月30日
	集塵設備	連続自動排出	6月26日～6月27日

- ガス冷却塔のばいじんは、重力沈降したものを、搔き寄せ装置で、装置外に強制排出します。
- 集塵機のばいじんは、パルスジェットにより払い落としたものを、スクリューコンベアで、装置外に強制排出します。

## 4 排ガス中のばい煙濃度の測定

排ガス中のばい煙濃度	測定項目	測定箇所	基準値	自主規制値	測定値	測定日(2回目)	測定結果の得られた日
			O <sub>2</sub> (12%) 換算値				
	ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	煙突	0.08	0.05	0.05	3月3日	3月26日
	硫黄酸化物(volppm)	煙突	587	200	5未満	3月3日	3月26日
	窒素酸化物(volppm)	煙突	250	200	47	3月3日	3月26日
	塩化水素(volppm)	煙突	430	180	31	3月3日	3月26日

- 測定は 2回／年（原則9月、3月）行います。

## 5 排ガス中のダイオキシン類濃度の測定

排ガス中ダイオキシン類濃度	測定箇所	基準値	自主規制値	測定値	測定日	測定結果の得られた日
		ng-TEQ/m <sup>3</sup> N				
	煙突	1.0	0.1	0.00058	9月4日	9月24日

- 測定は 1回／年（原則9月）行います。2019年9月に得られた測定データを記載しています。

## 産業廃棄物処理施設の維持管理に関する情報

2 / 2

# 2020年度 廃棄物処理実績

● 2020年4月～9月

廃棄物区分	4月	5月	6月	7月	8月	9月	4月～9月合計
特別管理産業廃棄物 強酸、強アルカリ、	感染性廃棄物、廃油（引火性） 850.9トン	1,445.1トン	1,093.4トン				3,389.4トン
産業廃棄物	廃プラスチック類、ゴムくず 廃酸、廃アルカリ、廃油	113.5トン	190.9トン	127.7トン			432.1トン
廃棄物処理合計	964.4トン	1,636.0トン	1,221.1トン	0.0トン	0.0トン	0.0トン	3,821.5トン

● 2020年10月～2021年3月